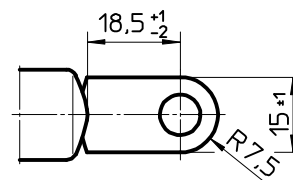


Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768-mH Es gelten die Hüllbedingungen nach DIN 7167 sowie die Form- und Lagertoleranzen nach DIN ISO 1101	Grenzabstände für Normmaßbereiche					
	von	über	über	über	über	über
	0,5	6	30	120	400	1000
	bis	bis	bis	bis	bis	bis
	0,1	0,2	0,3	0,5	0,8	



$F1 \leq 70$	$-10+10$
$70 < F1 \leq 250$	$-20+20$
$F1 > 250$	$-20+40$

SUSPA PROCEDURA DI COLLAUDO AWGF016

	Ersetzt durch		Ausgabe, Datum, Verleiher:								
	Ersatz für		Nur zur Information! Untertreibt nicht dem Änderungsdienst!								
	Werkstoff:										
	<table border="1"> <tr> <td>Datum</td> <td>Name:</td> <td>Bezeichnung</td> </tr> <tr> <td>20 04 00</td> <td>KE</td> <td rowspan="3"> Liftline Blackbox </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>				Datum	Name:	Bezeichnung	20 04 00	KE	Liftline Blackbox	
Datum	Name:	Bezeichnung									
20 04 00	KE	Liftline Blackbox									
Maßstab: E ISO 128 . / .	Methode ISO 128 	Blattnummer:	Zeichnungsnummer bb/01610241	Änderung nur mit CAD!							