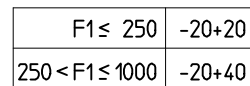
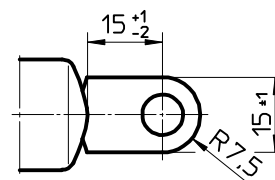


Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768-mH Es gelten die Hüllbedingungen nach DIN 7167 sowie die Form- und Lagertoleranzen nach DIN ISO 1101	Grenzabstände für Normmaßbereiche					
	von	über	0,5 bis	30 bis	120 bis	über 1000
	0	0,1	0,2	0,3	0,5	0,8



SUSPA PROCEDURA DI COLLAUDO AWGF016

	Ersetzt durch		Ausgabe, Datum, Verieler Nur zur Information! Unterliegt nicht dem Änderungsdienst!							
	Ersatz für									
	Werkstoff									
	<table border="1"> <tr> <td>Datum</td> <td>Name</td> <td>Bezeichnung</td> </tr> <tr> <td>20 04 00</td> <td>KE</td> <td rowspan="3">Liftline Blackbox</td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>	Datum		Name	Bezeichnung	20 04 00	KE	Liftline Blackbox		
Datum	Name	Bezeichnung								
20 04 00	KE	Liftline Blackbox								
Maßstab :  Methode E ISO 128	Blattnummer :	Zeichnungsnummer bb/01601818	Änderung nur mit CAD!							