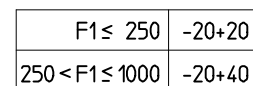
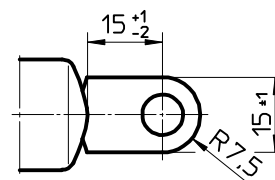


Zulässige Abweichung für Maße ohne Toleranzangabe nach DIN ISO 2768-mH Es gelten die Hüllbedingungen nach DIN 7167 sowie die Form- und Lagertoleranzen nach DIN ISO 1101	Grenzabstände für Normmaßbereiche					
	von	über	0,5 bis	30 bis	120 bis	über 1000
	0	0,1	0,2	0,3	0,5	0,8



SUSPA PROCEDURA DI COLLAUDO AWGF016

	Ersatz durch		Ausgabe, Datum, Verleiher								
	Ersatz für		Nur zur Information! Untertliagt nicht den Änderungsdienst!								
	Werkstoff										
	<table border="1"> <tr> <th>Datum</th> <th>Name</th> <th>Bezeichnung</th> </tr> <tr> <td>20 04 00</td> <td>KE</td> <td rowspan="3"> Liftline Blackbox </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> <tr> <td> </td> <td> </td> </tr> </table>				Datum	Name	Bezeichnung	20 04 00	KE	Liftline Blackbox	
Datum	Name	Bezeichnung									
20 04 00	KE	Liftline Blackbox									
Maßstab : . / .	Methode E ISO 128 	Blattnummer :	Zeichnungsnummer bb/01610145	Änderung nur mit CAD!							