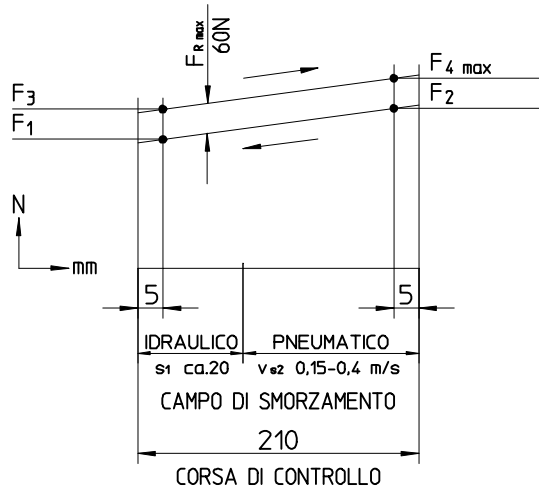
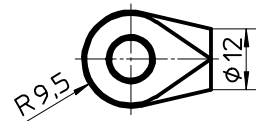
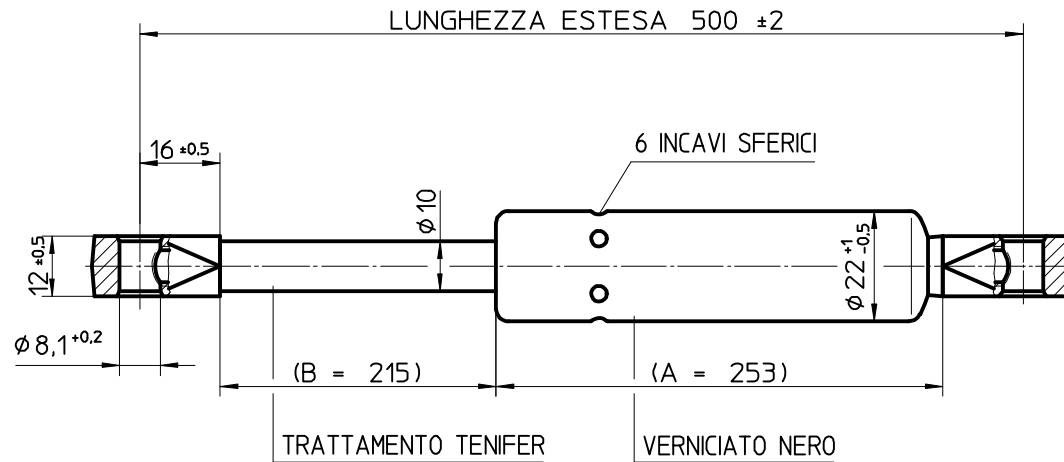


Diese Zeichnung ist unser Eigentum und darf ohne Genehmigung
 weder kopiert, noch Dritten Personen ausgeteilt, oder anderweitig
 in drucklich benutzt werden (glt. Ges. v. 16.1909)
 This drawing is our property, and must not, without our consent be
 copied, handed to other persons or otherwise misused.

Werkstückkanten, wenn nicht anders angegeben, DIN 6764, Außenkanten $\sqrt{Rz}$, Innenkanten $\sqrt{Rz}$									
DN ISO	1302	gepulzt	$\sqrt{Rz}$ 100	$\sqrt{Rz}$ 25	$\sqrt{Rz}$ 6,3	$\sqrt{Rz}$ 1			

Grenzabstände für Normabstände von über über über über 0,5 6 30 120 400 0,06 0,1 0,2 0,3 0,5 0,8 nach DIN ISO 1101									
--	--	--	--	--	--	--	--	--	--



TOLLERANZA F1 (N)

$F1 \leq 250$	-20+20
$250 < F1 \leq 1000$	-20+40

MARCHIO
COLORE: BIANCO

SUSPA liftline

HOHER DRUCK NICHT ÖFFNEN, NICHT ERHITZEN
 ENTSORGUNGSVORSCHRIFT BEACHTEN
 HIGH PRESSURE, DO NOT OPEN, DO NOT HEAT
 OBSERVE DISPOSAL INSTRUCTIONS
 HAUTE PRESSION NE PAS OUVRIR, NE PAS CHAUFFER
 RESPECTER LES INSTRUCTIONS DE NEUTRALISATION
 90518 ALTODRIF GERMANY TELEFON: +49 (0)1671 930-0

TYP16-4 N
 SUSPA CODICE F1 SETT./ANNO

PRECISE ITALIA

SUSPA CODICE: 01610575

DESCRIZIONE: 16-4-253-215-A30-B30-

F1. AMMESSA DA 100N A 1000N

$\frac{F2}{F1} = 1.38$

PESO UNITARIO: 0,431 kg

SUSPA PROCEDURA DI COLLAUDO AWGF016

SUSPA

Ersetzt durch			Ausgabe, Datum, Verteiler	
Ersatz für			Nur zur Information	
Werkstoff			Unterliegt nicht dem Änderungsdiens	
Datum	Name	Bezeichnung		
20 04 00	KE	Liftline Blackbox		
Maßstab	Methode E ISO 128	Blattnummer	Zeichnungsnummer	Änderung nur mit CAD
/ /			bb/01610575	